



شرکت فروردین کالاپیمان

خدمات پس از فروش، کیمیاگری ما است

شرکت فروردین کالا پیمان به عنوان نماینده‌گی انحصاری چندین کمپانی در ایران افزوون بر ۱۷ سال در خدمت صنایع و مراکز آموزشی کشور می‌باشد و در این مدت، بالغ بر ۳۰۰۰ دستگاه آزمون و کنترل کیفی مواد فلزی، نفت، رنگ، محصولات پلیمری، نساجی، کاغذ و کارتون، بسته بندی، چرم و کفش، اسکنر سه بعدی و کنترل ابعادی به صنایع و دانشگاه‌های کشور عرضه کرده است.

برخی از نماینده‌گاه‌های این شرکت عبارتند از :

۱. کمپانی تایوان
۲. چین
۳. هلند
۴. چین
۵. F ژاپن
۶. انگلستان
۷. آلمان

همچنین این شرکت در راستای ترویج فرهنگ استاندارد و ارتقای سطح کیفیت در صنایع کشور اقدام به تاسیس آزمایشگاه مرجع کالیبراسیون نموده است. این شرکت در زمینه‌ی کالیبراسیون، دارای گواهینامه‌ی تایید صلاحیت

از مرکز ملی تایید صلاحیت ایران به شماره

و همچنین با داشتن گواهینامه‌ی تایید صلاحیت از سازمان ملی استاندارد به عنوان آزمایشگاه همکار این موسسه به شماره قعایت می‌نماید. کالیبراسیون کلیه‌ی تجهیزات اندازه‌گیری کمیت‌های ابعاد، نیرو، سختی‌سنجی و ضربه در آزمایشگاه‌های این شرکت امکان‌پذیر است.



در دنیای صنعتی امروزه هستند کسانی که می‌آیند، دست به کار می‌شوند اما توان ماندگاری را در فضای رقابتی ندارند. در این فضا باید به سراغ آنها بی رفت که توانسته‌اند سابقه‌ی درخشنانی از خود بر جای بگذارند. به حق می‌توان اینان را مسلح به دانش کیمیاگری دانست. مهندس محمدحسین خلچ معصومی از جمله‌ی این افراد است. موسس و مدیر عامل شرکت فروردین کالا پیمان در این مجال راز ماندگاری خود را در اختیار دیگران قرار می‌دهد.



این آموزش‌های اولیه چه مباحثی را شامل می‌شد؟

نصب، راهاندازی و خدمات پس از فروش. مهم‌ترین اصل برای نصب برقراری ارتباط با مشتری است. بر طبق این اصل که اساسی‌ترین هدف در این شرکت و سرلوحه‌ی تمام اقدامات بعدی بوده است، باید بتوانیم تمام خدمات مورد نیاز مشتری را ارائه دهیم. فروش یک تجهیز آغاز کار است؛ این مسیر زمانی ادامه پیدا می‌کند که بتوانید خدمات پس از فروش و پشتیبانی داشته باشید. اگر دیده باشید؛ به عنوان مثال حتی در مورد تجهیزات بسیار معمولی، شرکت‌ها تنها در شرایطی می‌توانند؛ در زمان طولانی کاریافای انجام دهند که توانایی ارائه خدمات پس از فروش را داشته باشند. بنابراین همکاری ما با این شرکت آغاز شد و با کمک همکاران توانستیم ارتباطات خوبی با این شرکت برقرار کنیم. در آن زمان مهم‌ترین مسئله از نظر ما ارائه خدمات فنی خوب بود. این دیدگاه بر اساس اسباب اجربه از شرکت‌هایی بود که بنا به دلایل اطلاعات فنی و دانشگاهی پایین یا ارائه خدمات ضعیف به مشتریان، اقبال و موفقیتی بدست نیاورده و پایدار نبودند. این تجربیات باعث شد بتوانیم چارچوبی را برای خودمان در نظر بگیریم.

معرفی استانداردهای جدید به صنایع مختلف و به دنبال آن شناسایی نیازها، آزمون‌ها و تجهیزات مربوطه از اقدامات این شرکت بود. به این صورت که خواسته‌های مشتری را دریافت و طبق آن با شرکت گوتک صحبت می‌کردیم و گاهی حتی طرح‌های جدیدی را به آن‌ها می‌دادیم. مثلاً در رابطه با آزمون‌هایی در مورد لوله، استانداردهای داخلی را استخراج کردیم و جهت طراحی و ساخت دستگاه‌های جدید به شرکت گوتک پیشنهاد دادیم. اگر بعضی دستگاه‌ها را در کاتالوگ‌های ما بینیم، نام شرکت ما روی آن‌ها درج شده است. این مسئله باعث شد ما مرحله به مرحله رشد و دیدگاه کامل‌تری را پیدا کنیم. دید مشتریان هم نسبت به ما مثبت‌تر شد. نه تنها ما در ایده‌پردازی برای طراحی دستگاه‌های جدید

فعالیت‌های شما در صنعت از چه سالی آغاز و تا به امروز این مسیر را چگونه پیموده‌اید؟

در سال ۱۳۶۶ بعد از فارغ‌التحصیلی از دانشگاه در رشته‌ی شیمی، به دلیل علاقه و تمایلی که به آنالیز دستگاهی داشتم؛ وارد شرکتی شدم که سابقه‌ی زیادی در حوزه‌ی آنالیز دستگاهی، از جمله دستگاه‌های «کروماتوگرافی گازی» و طیف‌سنجه‌ی جذب اتمی «اتمیک ابزورپشن» داشت. البته در سال‌های دانشگاه تجربه‌ی کار بر روی این سیستم‌ها را داشتم. به دلیل وجود تحریم‌ها ارائه‌ی خدمات پس از فروش برای این دستگاه‌ها سخت بود. در چنین شرایطی تصمیم گرفته شد؛ فعالیت در این حوزه را کنار گذاشته و با تأسیس شرکت «فروردن شیمی» که بعداً شرکت «فروردن کالا پیمان» تغییر نام داده شد؛ وارد حوزه‌ای دستگاه‌های آزمون صنایع فلز، پلیم، رنگ و رزین و مهندسی معکوس شیمی. بعد از مدتی، با توجه به موفقیت‌های اولیه، برای توسعه آن اقدام کردیم تا بتواند تمام حوزه‌های مورد نظر ما را با جامیت در برگیرد. از آنجایی که همکاری با شرکت‌های اروپایی و امریکایی با محدودیت‌های بسیاری رویه‌رو بود، با یک شرکت معتبر آسیایی به نام گوتک^۱ تایوان آشنا شدیم که توانسته بود؛ در بازار جهانی جایگاه خوبی را به دست آورد. اما چون از محصولات تایوانی و کیفیت کار آنها اطلاع نداشتیم؛ با اختیاط عمل کردیم. که البته بعد از آنالیز و بررسی تصمیم گرفتیم؛ همکاری خود را با شرکت گوتک تایوان آغاز کنیم. مزیت همکاری با یک شرکت معتبر آسیایی این است که حتی در سال‌های تحریم این ارتباط قطع نشد و ما توانستیم توسعه و پیشرفت خوبی داشته باشیم.

در حال حاضر کدام دستگاه‌های شرکت گوتک به نمایندگی شما، در ایران وارد می‌شود و در کدام صنایع بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرد؟

دستگاه‌های اندازه‌گیری خواص مکانیکی در صنعت پلیمر، فلزات، نساجی، کارتن‌سازی، کاغذ از جمله موادی بودند که در همکاری با شرکت گوتک به ایران وارد کردیم. پس از مکاتبات مقدماتی، با ای شرکت همکاری با این شرکت، کار اصلی ما آغاز شد و آن شناسایی نیازهای شرکت‌های داخلی در زمینه‌ی آزمون‌ها، استانداردها و تجهیزات مرتبط با آن بود. در مورد این استانداردها با شرکت گوتک صحبت کردیم و متوجه شدیم؛ مبنای کار آن‌ها نیز استانداردهای بین‌المللی، ISO اروپا و ASTM آمریکا و JIS ژاپن ارائه می‌نمایند. به این موضوع کار را می‌دانیم و تجهیزات را از شرکت گوتک آغاز کردیم. در همان سال اول نمایندگی اتحادیه این شرکت را گرفتیم. بنابر تجربه‌ای که داشتم، مسئله‌ی خدمات پس از فروش برایم خیلی مهم بود. در مسیر این تجربه‌ی چندین ساله، شرکت‌های بسیار بزرگی را بیدم که در سطح بالایی از کیفیت قرار داشتند؛ اما به خاطر عدم ارائه خدمات فنی و مهندسی مناسب به تדרیج از گردونه‌ی رقابت حذف می‌شدند. دیدگاه من در پیش‌برد این مجموعه، این بود که نه تنها تجهیزات باید سطح کیفی مطابق داشته باشند؛ بلکه باید بتوانیم؛ خدمات خوبی نیز ارائه دهیم. علاوه بر آن باید بتوانیم؛ در این مسیر سیر صعودی داشته باشیم. این دیدگاه، مبنای کار من و همکارانم شد. همکاری با شرکت گوتک این دو هدف را برای ما فراهم می‌کرد. در ابتدا من و یکی از همکارانم برای آموزش دستگاه‌ها به تایوان رفتیم. در مرحله‌ی بعد، بنا به درخواست ما گروهی برای آموزش حرفة‌ای کارشناسان مان به ایران آمدند.



او را شناخت و بر طرف کرد. این هدف با یک بازارگانی محض فراهم نمی‌شود. ما در شروع کار چهار نفر بودیم و قسمتی از کار ما بازارگانی و قسمت دیگر خدمات دهی بود. بعد به تدوین استانداردها روی آوردم. ما فقط به بخش بازارگانی توجه نمی‌کردیم و از همان ابتدای شروع کار، پشتونوی خدمات فنی داشتیم. کم کم و با گسترش کار، به فکر فراهم کردن جایی بودیم تا مشتری بتواند دستگاهها را از نزدیک ببیند. در شرایط سخت تحریم دچار چالش‌هایی شدیم؛ اما به دلیل اینکه خدمات خوبی ارائه دادیم و پشتونهای گوتک را هم داشتم، توانستم سر پا بمانیم. ویژگی مثبت گوتک، این است که عمدتاً از قطعات آمریکایی و ژاپنی استفاده می‌کند. یعنی وقتی دستگاهی را از بخریم، این اطمینان را داریم که چندین سال خوب کار می‌کند. به عنوان مثال در طراحی دستگاه آزمون یونیورسال کشش، این شرکت گواهی کالیبراسیون بین المللی ILAC را دارد و از لودسل آمریکایی اینتیفیس^۴ استفاده می‌کند که با انجام کالیبراسیون به روش ۱۰ نقطه‌ای دقت بسیار بالایی را رقم می‌زند.

فضای را به مشتری داده‌اید که بتواند عملکرد دستگاه را ببیند و نمونه را مورد آزمون قرار دهد؟

دستگاه‌هایی تا ظرفیت دو تن را در مجموعه‌ی خودمان به عنوان نمونه قرار داده‌ایم و مشتری‌ها می‌توانند آنها را ببینند و بررسی کنند. باور ما این است که باید این اطمینان و اعتماد را در مشتری ایجاد کنیم که شرکت ما فقط به دنبال سودآوری مالی نیست. با رها پیش آمده است که دستگاهی را مطابق با سفارش مشتری نداشتم و شرکت معتبر دیگری را معرفی کرده‌ایم. مشاوره‌های خوبی هم تاکنون به شرکت‌ها داده‌ایم. در مورد دستگاه‌های سنگین‌تر که امکان نگهداری از آنها در مجموعه نبود؛ با شرکت‌هایی که دستگاه‌های بزرگ ما را دارند؛ مانند آزمایشگاه متالورژی رازی هماهنگ کردیم تا برای مشتری‌های جدید ما یک نمونه را آزمایش کنند. با این کار اطمینان مشتری فراهم می‌شود و با اعتماد تمام سرمایه‌ی ماست. پس باید بهترین خدمات را ارائه دهیم و همواره رضایت او را جلب کنیم.

معتقد به مشتری تمام سرمایه‌ی ماست. پس باید بهترین خدمات را ارائه دهیم و همواره رضایت او را جلب کنیم.

چگونه توانستید گوتک را به عنوان یک نام آشنا در صنایع مختلف داخلی اعتبارسازی کنید؟

در آن زمان ابزارهای اطلاع‌رسانی مثل اینترنت به صورت امروزی در دسترس نبود. در نمایشگاه‌ها و یا در ملاقات‌های حضوری با مشتریان، محصول خودمان را معرفی می‌کردیم. باید کیفیت کالاها را به مشتری ثابت می‌کردیم. در اولین همکاری‌مان با آزمایشگاه متالورژی رازی، دستگاهی از ما خواستند. دستگاه را به مدت ۳ ماه به صورت آزمایشی در اختیارشان قرار دادیم و گفتم اگر بعد از سه ماه مشکلی داشت؛ آن را برگردانند. یعنی سه ماه بدون اینکه هزینه‌ای از آنها بگیریم؛ به آنها خدمات دادیم. در این مدت کیفیت خدمات دهی ما را دیدند. این اعتماد و رضایت از خدمات دهی موجب شد تا دستگاه‌های دیگری مانند دستگاه‌های تنسایبل، سایش، HDT/VICAT، و دستگاه‌های مختلف پلیمری مورد نیاز خود را از ما تهیه کنند. بعد از اینکه دستگاه را در اختیار مشتری قرار دادیم، آن را از لحاظ نرم‌افزاری و ساخت‌افزاری کالیبره می‌کنیم. یعنی یک سرویس رایگان برای مشتری انجام می‌دهیم. به اعتقاد من حفظ مشتری و ایجاد رضایتمدی مستمر او نکته‌ی بسیار مهمی است.

پیش از این فرمودید در ارائه‌ی طرح‌های جدید، تدوین استانداردها و سازمان‌دهی نیروها در شرکت گوتک فعالیت‌هایی داشتید؛ ممکن است در این مورد توضیحاتی بفرمایید.

محصولات گوتک به دلیل کیفیت بالا و قیمت مناسب توانست حضور موققی در بازار ایران داشته باشد. آنها در مورد ایران هیچ ذهنیتی نداشتند.

کمک می‌کردیم، بلکه یک تعامل و همکاری سازنده بین ما شکل گرفت. تا جایی که در ارتباطات فنی و جلسات با شرکت گوتک نقاط قوت و ضعف این شرکت را مطرح می‌کردیم. آن‌ها هم استقبال و نقاط ضعف را برطرف می‌کردند. این نتیجه‌ی اعتماد چندین ساله‌ی آن‌ها به ما بود.

علت تمایل شما برای همکاری با این شرکت چه بود؟

قیمت مناسب، کیفیت خوب، تنوع گسترده‌ی محصولات و امکان تداوم همکاری از دلایل اصلی ما بود. زمینه‌هایی که گوتک در آنها کار می‌کند؛ بسیار گسترده است. دستگاه‌های اندازه‌گیری خواص مکانیکی، دستگاه‌های کشش با ظرفیت‌های مختلف، دستگاه آزمون ضربه باید محصولات پلیمری و فلزی، MFI^۵ یا شاخص جربان مذاب، دستگاه آزمون نرمی و خمیدگی HDT/VICAT و به صورت خاص تر دستگاه شرایط محیطی مانند دما و رطوبت و دستگاه شوک حرارتی، که در صنایع گوناگون از جمله صنایع نظامی، صنایع پلیمری تا صنایع تولیدی مانند قطعه‌سازی و خودروسازی کاربرد دارد. ما در این زمینه همکاری خوبی با شرکت ایتراک داشتیم. بخش دیگری که گوتک مربوط به حوزه‌ی لاستیک است. آزمون‌های رئومتر آن فوق العاده است و انواع آزمون‌های این حوزه از جمله آزمون‌های مربوط به خواص پخت، خستگی و... را پوشش می‌دهد. حداقل ۲۰۰۰ دستگاه مهم و اساسی در بخش‌های مختلف توسط شرکت فروردین کالا به صنایع داخلی کشور وارد شده و مورد استفاده قرار گرفته است.



دستگاه آزمون خمس رزین و رنگ

علاوه بر بازارگانی تجهیزات گوتک و ارائه‌ی خدمات فنی پیرامون این تجهیزات، فعالیت‌های دیگری هم داشته‌اید؟

بله از سال ۷۸ نیز توانستیم نمایندگی شرکت TQC هند را در زمینه‌ی دستگاه‌های آزمون رنگ و رزین بگیریم. همکاری کوتاهی با شرکت ترمولکترونیک هم در تاریخچه شرکت موجود است. ترمولکترونیک یک شرکت آمریکایی-ایتالیایی است که در ایتالیا کارخانه دارد. از این طریق دستگاه تخلخل سنج را که برای اندازه‌گیری حفره‌های قطعات پلیمری است و مصارف زیادی دارد؛ به کشور وارد کردیم. از شرکت فروشنده‌ی این دستگاه جمله‌ای را به یاد دارم که: "هر کشوری که تعداد این دستگاه در آن بیشتر باشد؛ مشخص است که از نظر صنعتی پیشرفت کرده است". آن زمان در ایران فقط ۵ عدد از این دستگاه فروخته شده بود. اما متساقنه با شروع تحریم‌ها همکاری ما با آن‌ها متوقف شد. پس از آن به سراغ کارخانه گوتک و همکاری با آن‌ها رفتیم.

شما از جمله شرکت‌هایی بوده‌اید که همواره پیشرفت داشتید حتی در زمان سخت تحریم توانستید به خوبی شرایط را مدیریت کنید. علت این امر را در چه می‌دانید؟

من معتقدم باید همواره خدمات مورد نیاز مشتری را فراهم کرد. باید نیاز

نمی‌توانستند آن را کالیبره کنند. موارد بسیاری بود که به دلیل عدم تخصص کافی شرکت‌ها در کالیبراسیون دستگاه‌ها، صدمات جدی به آن‌ها وارد می‌شد. برای این کار در بیشتر مواقع از کارشناسان و مهندسان خودمان کمک می‌گرفتند. بنابراین نیاز به یک آزمایشگاه استاندارد و معترض، برای کالیبره کردن دستگاه‌های ایمان احساس می‌شد. برای برآورده کردن این هدف زیرساخت‌های لازم را تهیه کردیم. برای آزمایشگاه مجوز گرفتیم و در سال ۱۳۸۹ همکار سازمان ملی استاندارد ایران شدیم. کالیبراسیون را در مورد دستگاه‌های کشش، سختی سنجی و دستگاه‌های ابعادی که از محصولات اصلی شرکت بود؛ شروع کردیم، اما در زمینه‌ی کالیبراسیون دستگاه‌های شرکت‌های دیگر نیز موارد بسیاری داشتیم. در این میان، کالیبراسیون نیرو در دستگاه‌های تنسایل بسیار پراهمیت است. وقتی دستگاهی توسط متخصصین ما بررسی می‌شود؛ کار از یک گزارش‌دهی ساده فراتر می‌رود. در حقیقت ما اطلاعات دستگاه را آنالیز می‌کنیم. خطاهای موجود را شناسایی و آن‌ها را برطرف می‌کنیم. در اوائل سال ۱۳۹۴ استاندارد ایزو ۱۷۰۲۵ را از اداره‌ی استاندارد دریافت کردیم و این‌گونه اعتبار آزمایشگاه دوچندان شد. یکی از الزامات ایزو ۱۷۰۲۵ این است که آزمایشگاه، باید بتواند مستقل از مدیریت تصمیم بگیرد تا این امکان را داشته باشد؛ که آزمونی را تایید یا رد کند.

سرکار خانم مهندس سهرابی به عنوان مدیر فروش بخش متالورژی و ابعادی در مجموعه‌ی فروردین کالا حضور دارد که در زمینه‌ی دستگاه‌های آزمون متالورژی و دستگاه‌های ابعادی فعالیت دارند.

با توجه به تجربه‌ی حضور چندین ساله‌ی شما، نقطه‌ی قوت محصولات گوتك را چه می‌بینید؟

گوتك شرکتی ۴۰ ساله است که محصولات زیادی را تولید می‌کند و دستگاه‌های مختلفی در زمینه‌های متنوع از جمله آزمون‌های کنترل خواص، فیزیکی، کنترل کیفیت فلزات و آزمون‌های مرتبط با صنعت پلیمر و سلسیجی دارد. تخصص اصلی من در زمینه‌ی تجهیزات متالورژی است. در زمینه‌ی تجهیزات آزمون خواص فلزی، شرکت گوتك دستگاه‌های مهمی چون دستگاه‌های یونیورسال کشش، خمش و فشار را دارد؛ که در صنایع پیچ و مهره، قطعات خودرویی و میلگرد بسیار کاربردی است. پیش‌ترین فروش ما در دستگاه‌های یونیورسال بوده است. حدود ۵۰۰ دستگاه در ایران فروخت‌ایم که بجز از آن‌ها به دو بخش فلزی و پلیمری مرتبط بوده‌اند. ظرفیت‌های مختلفی از ۱۰ تا ۱۰۰ تن وجود دارد. سعی می‌کنیم همه ظرفیت‌ها را داشته باشم؛ تا در صورت نیاز مشتری، آن را سریعاً تحویل دهیم. تجهیزات آزمون ضربه، خستگی و آیزودشارپی[®] فلزی هم اهمیت زیادی دارند.



دستگاه آزمون کشش یونیورسال ۲ تن

وقتی ما کار را با آنها شروع کردیم؛ متوجه شدند که چه صنایعی در ایران فعال است و نیاز بازار داخلی ایران را شناختند. تا پیش از آن دستگاه‌های ایشان را متناسب با استانداردهای خودشان می‌ساختند. اما کم کم استانداردهای تدوین شده‌ی داخل ایران را در تجهیزات خود ملاک قرار دادند. در بعضی موارد مثل تکمیل دستورالعمل‌ها، توسعه‌ی دستگاه‌ها، بهبود کیفیت و توسعه‌ی خدمات پس از فروش به آن‌ها مشاوره دادیم؛ این‌گونه میزان رضایت مشتریان هر روز بیشتر می‌شد.

شروع فعالیت شرکت فرمکالا بهمن در زمینه کالیبراسیون و آزمایشگاه از چه سایی بود؟

وقتی دستگاهی را به شرکتی می‌فروختیم، کار با دستگاه و کالیبراسیون آن را آموختش می‌دادیم. اما مشکلی که وجود داشت؛ این بود که شرکت‌ها



دستگاه آزمون اندازه‌گیری ابعادی VMM



دستگاه فشار عمودی و انبار داری Ds-7001-GT



باکس کامپیشن^{۱۲} را انجام می‌دهد. این موضوع چه در داخل ایران و چه در امر صادرات بسیار حائز اهمیت است. تعداد فروش دستگاه‌های مربوط به صنعت آزمون کاغذ، کارتون و بسته‌بندی بالغ بر ۵۰۰ دستگاه بوده است. دستگاه‌های گوتک جزو اولین دستگاه‌های صنعت کاغذ و کارتون بودند که به ایران وارد شدند.

با توجه با این گستردگی و تنوع محصول، شما قادر به برقراری همکاری با بخش بزرگی از صنعت کشور هستید؛ از صنایعی که تاکنون با آن‌ها همکاری داشته‌اید مواردی را ذکر کنید.

در حوزه‌ی آزمون و کالیبراسیون با شرکت‌های بزرگی همچون آزمایشگاه متالورژی رازی، آزمونه فولاد و مرکز مترا و بنیاد علوم کاربردی رازی همکاری داشته‌ایم. بیش از ۹۰ درصد دستگاه‌های بخش پلیمر در آزمایشگاه متالورژی رازی از شرکت گوتک است و در بخش متالورژی، بالغ بر ۶ دستگاه یونیورسال گوتک موجود است. این شرکت‌ها از جمله راکریت‌هایی هستند که مرتبا در حال آزمایش و آنالیز نمونه‌ها هستند. بنابراین به مبحث کیفیت دستگاه و خدمات بسیار اهمیت می‌دهند. در حوزه‌ی صنایع قطعه‌سازی شرکت‌هایی مانند: کروز، شرکت بسپارسازه، آزمایشگاه اورند پلاستیک از مهمترین مشتریان شرکت گوتک می‌باشند. با صنایع نفایی یعنی همکاری (ریم، در حوزه‌ی فولاد تامین تجهیزات مورد نیاز فولاد سهاد تبریز، فولاد دروانشاه، فولاد شاهroud و پارس را می‌توان ذکر کرد. در صنایع بسته‌بندی و کاغذ و کارتون هم، کارتون ایران که جزو مهم‌ترین شرکت‌های کارتون‌سازی است و آزمایشگاه شرکت رفرنس که در زمینه‌ی بسته‌بندی فعالیت دارد؛ با دستگاه‌های بسته‌بندی و آزمون شرکت گوتک تجهیز شده است. کارتون میهن، کارتون توحید و زیرشاخه‌های آن‌ها هم از دستگاه‌های گوتک استفاده می‌کنند. شرکت‌های تولیدکننده مواد غذایی، شرکت‌های دارویی مانند داروگر همگی از دستگاه‌های گوتک پاکوش و شرکت‌های دارویی مانند داروگر همگی از دستگاه‌های گوتک استفاده می‌کنند. در زمینه‌ی تجهیز آزمایشگاه‌های استاندارد و دانشگاه‌ها نیز همکاری‌های بسیار زیادی داشته‌ایم. از مراکز و سازمان‌های مهم می‌توان به سازمان استاندارد شیراز، استاندارد بذر عباس، پژوهشکده استاندارد کرج و دانشگاه‌هایی چون دانشکده فنی دانشگاه تهران، دانشگاه علوم و تحقیقات و پژوهشکده فضایی دانشگاه امام حسین اشاره کرد.

سرکار خانم مهندس خاتمی مدیر فروش بخش رنگ و رزین از دیگر کارشناسان متخصصین دستگاه‌های آزمون بسته‌بندی دارند. ایشان در زمینه‌ی دستگاه‌های آزمون کنترل کیفی رنگ و رزین با اشاره به نمایندگی انحصاری شرکت TQC هلنند می‌گویند: شرکت فروردین کالا پیمان بیشتر از ۱۰ سال است که نمایندگی انحصاری این شرکت را در زمینه‌ی آزمون‌های کنترل کیفی رنگ و رزین و پوشش در اختیار دارد و به دلیل جامیت خدمات و امکانات قابل ارائه در این حوزه توانسته با بسیاری از شرکت‌های معتبر رنگ سازی و مصرف کننده‌ی رنگ همکاری داشته است. از جمله دستگاه‌های ارائه شده، می‌توان به دستگاه‌های آزمون و اندازه‌گیری ضخامت سنجی فیلم‌های خشک و تر، آزمون خمش(مندل)، آزمون ضربه، آزمون فنجانی شدن (کاپینگ)، سالت اسپری، ویسکومتر کربس و کاپهای ویسکوزیتی، ترمومگراف

این نکته مهمی است که شما اکثر تجهیزات پر مصرف را همیشه موجود دارید و منتظر ثبت سفارش نمی‌شوید. بله، سعی ما آن است تا نیازهای متنوع و پر درخواست صنایع گوناگون فلزی، پلیمری و... را پیش‌بینی کرده و در صورت امکان جهت تسهیل در فروش و رفع نیازهای مشتری در اینبارهای خود نگهداری کنیم. هدف و برنامه اصلی شرکت ما ارائه خدمات و سرویس‌رانی خوب به مشتری‌هاست. درواقع کالیبراسیون انگیزه‌ای شد که دنبال مجوزهای لازم برویم و مرحله‌ی بعد دریافت استاندارد ۱۷۰۲۵ بود.

سرکار خانم مهندس روزبان مدیر فروش بخش پلیمر و دستگاه‌های آزمون صنعت بسته‌بندی از دیگر کارشناسان متخصص می‌باشد که در شرکت فروردین کالا حضور هارند.

از نظر تخصصی بیشترین کاربرد دستگاه‌های گوتک در چه صنایعی است؟

گستردگی تولیدات این شرکت موجب شده تا تجهیزات آن تمام شاخه‌های صنعت پلیمر از لاستیک، پلیستیک، جرم، نسخی، تا حتی آزمون‌های صنایع ورزشی را در بر دیرد. تجهیزات سیار مهندسین از دیگر دستگاه HDT/VICAT، MFI، دستگاه آبیزودجاری و آزمون ضربه‌ی پروفیل‌ها که به صورت تخصصی برای محصولات لاستیک و پلاستیک است و بیشترین تولیدات شرکت و هچنین بیشترین فروش ما را شامل می‌شوند. تاکنون بالغ بر ۲۰۰۰ دستگاه مانند: دستگاه دستگاه VICAT/HDT، دستگاه MFI، دستگاه ضربه‌ی آبیزودجاری و آزمون ضربه‌ی پروفیل‌ها را شامل می‌دانند. تاکنون بالغ بر ۱۵۰۰ دستگاه در این حوزه به مشتری تحویل داده‌ایم. تجهیزات مرتبط با آزمون‌های صنعت چرم و نساجی، شامل فلکسومتر، الاستومتر، خمیدگی چرم و ترکیدگی چرم می‌باشد. این آزمون‌ها به دلیل کاربرد در صنایع خودروسازی از جمله روکش‌های صندلی، فوم صندلی و قطعات تزئینی داخل خودرو اهمیت بالایی دارند. تاکنون بالغ بر ۱۵۰۰ دستگاه آزمون مرتبط با صنعت پلیمر و زیرشاخه‌های آن برای صنتگران فراهم کرده‌ایم. سایر تجهیزات از قبیل دستگاه‌های شرایط محیطی که کاربرد وسیعی در تمام صنایع دارند و تقسیم‌بندی خاص خودشان را دارند؛ در ابعاد مختلف از ساده‌ترین تا پیشرفته‌ترین مدل‌ها موجود هستند که به طور کلی از دمای ۷۰-۱۵۰ درجه را پوشش می‌دهند. سفارشات محدودی هم در زمینه‌ی واکینگ چمبرها^{۱۳} داشته‌ایم. از دیگر تولیدات جدید و کاربردی گوتک، ساخت تجهیزات خاص برای آزمون مخصوص نهایی است. به عنوان مثال گوتک در حوزه‌ی تولید لوله‌های پلی‌اتیلن و PVC تجهیزات جدیدی وارد بازار کرده است که می‌تواند ضخامت محصول نهایی تولید شده را اندازه‌گیری نماید. دیگر اقدام مهم گوتک، طراحی دستگاه‌هایی در زمینه‌ی آزمون کاغذ، کارتون و بسته‌بندی است. تجهیزاتی که آزمون‌های ترکیدگی، فشار کارتون، لهیبدگی کارتون^{۱۴}، آزمون رینگ کراش^{۱۵} و آزمون

است. باید مطمئن شویم دستگاه مورد نظر با تجهیزات مرجع ما قابلیت کالیبراسیون دارد یا خیر. برای اطمینان بیشتر از مشتریان می خواهیم تا مثلاً برای ما عکس و مشخصات دستگاه را ارسال کنند یا نرمافزاری را که با آن کار می کند به ما اطلاع دهند، پس از آن کارشناسان بخش فنی تصمیم می گیرند برای کالیبراسیون چه ابزاری مورد نیاز است. جمع اوری اطلاعات اولیه‌ی صحیح در مورد سیستم‌های خارج از جمجمه بسیار مهم است.

جناب آقای مهندس خلچ در ادامه گفتگو مایلیم نقطه نظرات حضر تعالی را درباره‌ی برنامه‌های آتی آزمایشگاه عنوان دارید.

در حال حاضر سعی کرده‌ایم مشکلات مشتریان خود را برطرف کنیم. یعنی برنامه‌ی توسعه‌ی ما بستگی دارد به اینکه مشتریان ما به چه چیزی نیاز دارند. مثلاً در دوره‌ای از زمان، نیاز به استاندارد ۱۷۰۲۵ وجود داشت و برای آن اقدام کردیم. در مورد توسعه‌ی آزمایشگاه در پسابر جام به نظر می‌رسد فضای بازتر شده است. لذا توسعه‌ی صنایع به شکل جدی تر مطرح شده است. این اتفاق بر مجموعه‌ی ما نیز بی‌تأثیر نخواهد بود. فعالیتهای داشته‌ایم که بالغ تحریم‌ها و همکاری با شرکت‌های بزرگ جهانی توسعه خواهد یافت. موضوع مهمی که در سال‌های اخیر دنبال کردیم، مهندسی معکوس است. دستگاه‌هایی مثل اسکنرها و پرینترهای سه‌بعدی که در صنعت دنده‌سازی، طلاسازی و صنایع قطعه‌سازی و قالب‌سازی بسیار اهمیت دارند؛ ارائه می‌کنیم. ما حدود ۶۰ اسکنر در ایران فروخته‌ایم و چهار سال است روی اسکنرها و مهندسی معکوس آنها کار می‌کنیم. بخش دیگر خوبی تجهیزات اندازه‌گیری ابعادی و VMM است که در حال حاضر با شرکت سیمپو کار می‌کنیم. سیمپو یک شرکت بزرگ چینی است که در زمینه‌ی ابعادی به خوبی کار می‌کند. امید است با مساعدت شدن شرایط سیاسی، این همکاری‌ها و فعالیت‌ها نیز گسترش یابد.

در مورد بلات داخلی و میزان پیشرفت کالاهای ساخت داخل نظر شما چیست؟

تاکنون اقدامات خوبی صورت گرفته، شرکت‌هایی بوده‌اند که در زمینه‌ی تقویت استانداردهای جدید و بومی سازی فناوری کارهای بزرگی انجام داده‌اند. اخیراً نمایشگاه تجهیزات ساخت داخل دستگاه‌های بسیار با ارزشی را می‌بینیم. اما باید در این زمینه همچون سایر صنایع دیگر، به فکر ارتقای کیفیت و توسعه بود. بدون شک واردات تجهیزات موجب هزینه‌ی بالاتری می‌شود اما در بعضی موارد می‌بینیم که به دلیل پایین بودن کیفیت محصولات داخلی مجبور به این کار هستیم. چون مشتری تقاضای آن را دارد. امیدوارم با برنامه‌های سازنده و اجرایی شدن آن هر روز شاهد ارتقای کیفیت کالای ایرانی باشیم.

در آخر لازم می‌دانم در مورد نشریه‌ی "فناوری آزمون و اندازه‌گیری" نکاتی را بیان کنم. این نشریه یک نشریه‌ی تخصصی است و نبود آن تا پیش از این احساس می‌شد. رسانه‌ها در حوزه‌ی صنایع گوناگون به صورت جدا و تفکیک شده کار می‌کردند. نیاز به یک حلقه ارتباطی به منظور همبستگی همه‌ی آن‌ها با یکدیگر احساس می‌شد و چه چیزی بهتر از یک اقدام فرهنگی و رسانه‌ای برای برقراری این ارتباط؛ نشریه‌ای به نام "فناوری آزمون و اندازه‌گیری" که همه صنایع به آن وابسته هستند. من کارخانه‌هایی را دیده‌ام که آزمایشگاه‌های بسیار معتبری دارند. اما متساقانه در صنعت آزمون ناشناخته‌اند. حالا اینجا په کسی می‌تواند به آنها کمک کند؟ یک رسانه‌ها تا بتواند امکانات و خدمات آن‌ها را به اهل کلام برساند. در موضع مقابل هم نقش سازنده‌ای خواهد داشت. اطلاع‌رسانی از جدیدترین و بهروزترین استانداردها، آزمون‌ها و تجهیزات داخلی و خارجی دست‌یاری بر شانه‌ی صنایعی است که در مسیر پیشرفت و توسعه گام برمی‌دارند.

(دیلاگر دمایی)، آزمون چسبندگی پلاف و کراس کات، آزمون خراش مدادی و قلمی و پاندولی، برآقیت سنج، رنگ سنج، دیوپوینت، گریندومنتر، پیکنومتر، انواع اپلیکاتورها و ... اشاره کرد.

سرکار خانم مهندس محمدباری به عنوان مدیر آزمایشگاه کالیبراسیون از تجهیزات مرجع موجود و خدمات کالیبراسیون در آزمایشگاه می‌گوید.

تجهیزات موجود در این آزمایشگاه امکان ارائه‌ی چه خدماتی را دارند؟

اهتمام همیشگی از جانب مهندس خلچ و دیگر همکارانم، نسبت به رعایت استانداردها موجب شد تا با تلاش بی‌وقفه بتوانیم استانداردهای لازم را فراهم کرده و طرح نهایی را ارائه دهیم. این طرح به صورت کاملاً تخصصی پیرامون دستگاه‌هایی است که در بخش بازرگانی شرکت موجود است. در واقع ما صفر تا صد کار را داریم. گام اول فروش دستگاه و گام بعدی خدمات پس از فروش است که می‌تواند شامل خرایی، به روزرسانی، کالیبراسیون یا هر خدمت دیگری باشد. خوشبختانه تا امروز مشتریان ما از خدمات کالیبراسیون ارائه شده، راضی بوده‌اند. نحوی انجام کار کالیبراسیون به این طریق است: ابتدا خطای دستگاه را اصلاح کرده، سپس نرمافزار آن را به روزرسانی می‌کنیم و در نهایت دستگاه را با حداقل خطای به مشتری تحویل می‌دهیم تا بدون مشکل انجام آزمون‌های کنترل کیفی به کار گرفته شود. بعضی مواقع کارشناسان فنی ما با رعایت استانداردهای لازم آزمون‌های مختلف را در محل مشتری برای کمک به مشتریان انجام می‌دهند. خدمات قابل ارائه توسط شرکت فروردین کالا، علاوه بر کالیبراسیون دستگاه‌ها، شامل تعمیر دستگاه و سرویس و به روزرسانی دستگاه نیز می‌شود.

چه تجهیزاتی در طرح نهایی شما قرار دارند؟

آزمایشگاه ما در ۴ زمینه‌ی ابعادی، نیرو، سختی و ضربه فعال است. در زمینه‌ی ابعادی کالیبراسیون پرووفایل پروژکتور، دستگاه VMM، مولتی سنسور و کالیبراسیون شابلون دند و گام و شبکه‌ی سیمی را داریم. بحث نیرو و ضربه برای ما سیار مهم است و در این زمینه متخصص هستیم. کالیبراسیون نیرو در حالت فشاری/کششی تا ظرفیت ۲۰ تن و کالیبراسیون نیرو در حالت فشاری تا ظرفیت ۱۰۰ تن را تامین کرده‌ایم. کالیبراسیون جایه‌جایی، اکسنسنومتر، کرس کواه و کرس بلند، کالیبراسیون سرعت دستگاه‌های کششی تا ظرفیت ۱۰۰ تن، کالیبراسیون لودسل تا ظرفیت ۱۰۰ تن را هم انجام می‌دهیم. در بحث ضربه: دستگاه‌های آزمون ضربه به روش مستقیم آیزودشارپی و روش غیر مستقیم با نمونه CRM را به طور کامل کالیبره می‌کنیم. در بحث سختی سنجی هم کالیبراسیون دستگاه سختی سنج گروه A.D. انجام می‌شود. این دامنه فعالیت فلی شرکت است که توسط کارشناسان زده و متخصص با تسلط کافی انجام می‌پذیرد.

چه میزان از مشتری‌های شما از خدمات کالیبراسیون شما بهره‌مند هستند و رضایت دارند؟

هدف اصلی، ارائه‌ی خدمات مورد نیاز به مشتریانی بود که دستگاه‌های خود را از ما تهییه می‌کردند. اما آزمایشگاه کالیبراسیون فروردین کالا به صورت مستقل نیز فعالیت می‌کند. تقریباً در حدود ۸۰ کاری آزمایشگاه مربوط به مشتریانی است که دستگاه‌های خود را از ما خریداری کرده‌اند و ۲۰ درصد باقیمانده مربوط به موارد دیگری است. از جمله زمانی که یک مشتری به دلیل رضایت از خدمات کالیبراسیون، ما کالیبراسیون دستگاه دیگری از آزمایشگاه خود را نیز به ما سپرد یا یک مشتری، مشتری دیگری را توصیه می‌کند که از خدمات کالیبراسیون ما استفاده کند. ما معمولاً دستگاه‌های خودمان را کالیبره می‌کنیم و به آنها خدمات ارائه می‌دهیم. دستگاه‌های شرکت‌های دیگر را هم اگر لازم باشد بررسی می‌کیم تا بینیم قابلیت کالیبراسیون دارند یا خیر.

مشتریانی هم داشته‌اید که دستگاه‌های را از شما نخریده باشند اما برای کالیبراسیون به شما مراجعته کرده باشند؟

بله؛ اگر مشتریان خودمان نباشند، اول نوع و مدل دستگاه آن‌ها توسط کارشناسان فنی بررسی می‌شود تا بدانیم سیستم کالیبراسیون آن چگونه